



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO CARIRI**  
**PRÓ-REITORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS**  
**COORDENAÇÃO DE ATENÇÃO E INTEGRAÇÃO ESTUDANTIL**  
**SERVIÇO SOCIAL**

**QUESTIONÁRIO SOCIOECONÔMICO 2024**

<b>I – IDENTIFICAÇÃO DO ESTUDANTE:</b>			
Nome completo:			
Sexo ( ) F ( ) M	Data de nascimento: ____/____/____	Nacionalidade:	Naturalidade:
CPF:			
Curso:		Matrícula:	
Ano de ingresso no curso:			
E-mail:		Telefone(s):	
<b>Situação atual de moradia do estudante:</b>			
( ) família ( ) parentes ( ) amigos ( ) sozinho ( ) divide aluguel com outros estudantes. Valor do aluguel: R\$ _____ Valor de sua cota/parte: R\$ _____ ( ) outros – especificar: _____			
Endereço atual: Rua/Av.:			Nº:
Bairro:	Cidade:	Estado:	
Ponto de referência:			
<b>Endereço de residência da família: (somente preencher se você não residir com sua família)</b>			
Rua/Av.:			Nº:
Bairro:	Cidade:	Estado:	
Ponto de referência:			
<b>Situação dos pais ou responsáveis financeiros:</b>			
( ) Casados ( ) União Estável ( ) Viúvo (a) ( ) Divorciados ( ) Separação de fato ( ) outra situação _____			
<b>Informe o nome do responsável legal, se for o caso:</b>			
<b>Situação habitacional da família:</b>			
( ) própria ( ) aluguel - Valor do aluguel R\$ _____ (Apresentar recibo) ( ) financiada - Valor do financiamento R\$ _____ (Apresentar recibo/ boleto) ( ) cedida (Apresentar declaração)			
<b>II – DADOS ESCOLARES:</b>			
<b>Concluiu o ensino médio</b>			
( ) Escola pública ( ) Escola particular - Foi bolsista? ( ) Sim ( ) Não ( ) Parte em escola pública /parte em escola particular			
<b>Concluiu algum curso de nível superior?</b> ( ) Não ( ) Sim. Qual?			
<b>Forma de ingresso na UFCA:</b>			
( ) ENEM/SISU Com sistema de cotas: ( ) Não ( ) Sim. Qual: _____ ( ) Reopção de curso ( ) Processo de Transferência Voluntária			
<b>III – BENS DA FAMÍLIA:</b>			



**D) É beneficiário de algum programa no âmbito da UFCA: ( ) Não ( ) Sim**

Qual: \_\_\_\_\_ Valor: R\$ \_\_\_\_\_

**E) É bolsista/estagiário: ( ) Não ( ) Sim**

Local/Projeto: \_\_\_\_\_ Valor da bolsa: R\$ \_\_\_\_\_

**F) É beneficiário(a) do Programa Bolsa Permanência: ( ) Não ( ) Sim**

### **VII – BENEFÍCIOS/PROGRAMAS SOCIAIS\***

Você ou sua família recebe algum benefício/programa social do governo? ( ) Não ( ) Sim

Qual? \_\_\_\_\_ Se for em dinheiro, qual o valor? \_\_\_\_\_

OBS\*: Ação de Distribuição de Alimentos (ADA); Benefício de Prestação Continuada (BPC); Passe Livre para a Pessoa com Deficiência; Carteira do Idoso; Concessão de bolsas por entidades com Certificação de Entidades Beneficentes de Assistência Social com atuação na área da educação (CEBAS-Educação); Créditos Instalação do Programa Nacional de Reforma Agrária; Facultativo de Baixa Renda; Identidade Jovem (ID Jovem); Isenção de taxas de inscrição em concursos públicos; Isenções na taxa de inscrição para o Exame Nacional do Ensino Médio (Enem); Plano Progredir - Programa Nacional do Microcrédito Produtivo Orientado; Programa Auxílio Brasil; Programa Cisternas - Programa Nacional de Apoio à Captação de Água de Chuva e Outras Tecnologias Sociais de Acesso à Água; Programa Criança Feliz; Programa de Erradicação do Trabalho Infantil; Programa de Fomento às Atividades Produtivas Rurais; Urbanização de Assentamentos Precários; Programa Minha Casa Minha Vida/ Casa Verde Amarela; Programa Nacional de Crédito Fundiário; Programa Nacional de Reforma Agrária; Serviço de Convivência e Fortalecimento de Vínculos; Sistema de Seleção Unificada - Sisu/Lei de cotas; Tarifa Social de Energia Elétrica; Telefone Popular - Acesso Individual Classe Especial; Programa Estratégia Brasil Amiga da Pessoa Idosa; Projeto Dom Hélder Câmara

### **VIII - RENDIMENTO ACADÊMICO/ESCOLAR (RAE) - Indicador sugerido pelo Ofício-Circular Nº 16/2019/CGRE/DIPPES/SESU/SESU-MEC.**

1. Para estudantes veteranos: Qual o seu rendimento acadêmico no último semestre? (Índice MC disponível na margem superior direita do histórico acadêmico) \_\_\_\_\_

### **IX - DESPESAS MENSAIS COM TRANSPORTE (De que forma realiza o trajeto residência – universidade – residência?)**

( ) à pé, bicicleta

( ) carro/moto próprio (a)

( ) carona

( ) transporte público coletivo. Valor mensal gasto: R\$ \_\_\_\_\_

( ) transporte alternativo (van, ônibus fretado, táxi/moto-táxi, veículos disponíveis por aplicativo, outros, etc.).

Qual? \_\_\_\_\_ Valor mensal gasto: R\$ \_\_\_\_\_

### **X- GASTOS FIXOS MENSAIS**

Alimentação: R\$

Água: R\$

Educação: R\$

Energia: R\$

Lazer: R\$

Medicamentos: R\$

Transporte: R\$

Outros: R\$

Total: R\$

